

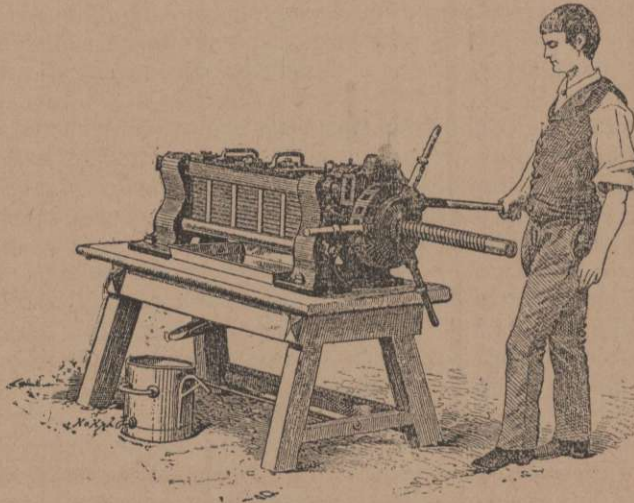
Novo Esmagador d'Azeitonas

Continuando n'este numero a descripção encetada no anterior relativa ao novo aparelho do sr. Giordan fils de Nice, para o fabrico de azeite, vamos tratar de transcrever do relatório do sr. Hallauer, a parte relativa á prensa, para seguidamente dar algumas informações complementares com relação ao conjuncto.

Prensa

«Sobre um solido supporte de madeira de carvalho de 1 metro de comprimento,

0^m,60 de largo e 0^m,70 de alto, acham-se perpendicularmente montadas duas placas paralelas de ferro fundido bastante espessas destinadas a supportar a pressão precisa para a extracção do azeite. Uma, a que corresponde á culatra é macissa; a outra perfurada pelo centro, deixa circular livremente o grande parafuso de pressão que é accionado por uma porca com astes salientes que servem para a mover á mão e de uma alavanca de pancada em condições de produzir uma força de cerca de 84.400 kilos.



Esmagador d'azeitonas de Giordan Fils

As duas placas de ferro fundido são ligadas entre si por 4 astes de 3 centímetros de diametro e 0^m,80 de comprimento, que mantem um afastamento constante por via de duas columnas lateraes, que dão uma enorme resistencia ao todo do aparelho.

As duas placas paralelas, as quatro astes que as ligam e as columnas lateraes, formam as bases de um paralelepípede que se feixa no fundo com laminas de ferro estanhado do equal comprimento, um centimetro de largura e meio de espessura. Estas laminas dispostas a ficarem fortemente apertadas umas contra as outras, são destinadas a deixarem transsudarem o liquido forçado a passar atravez dos interstícios que deixam ficar entre si.

Os lados do aparelho são formados

como o fundo, por laminas analogas subrepostas. O parafuso de pressão termina por um prato de ferro fundido ou *piston* que exerce a sua acção sobre a massa a comprimir contra a culatra fixa.

O aparelho assim disposto constitue um recipiente rectangular que se enche com a massa das azeitonas trituradas até $\frac{3}{4}$ da sua capacidade, subdividindo-se a massa em 8 ou 10 partes aproximadamente eguaes por meio de sectores metalicos de ferro estanhado, que são destinados a repartir igualmente a força sobre todos os pontos, em termos da pressão ser regularmente distribuida.

Acaba-se depois de encher o compartimento, que se feixa seguidamente, com a peça disposta para esse fim e principia-se com o aperto, primeiro fazendo mover a por-